

**ТИП КРАСКИ**

Дисперсионная краска для бетонных поверхностей.

**ПРИМЕНЕНИЕ  
СПЕЦСВОЙСТВА**

Предназначена для окраски цокольных и бетонных опорных стен.  
Пленка, образованная краской SAKU, хорошо выдерживает щелочь бетона, и поскольку краска «дышит», то она позволяет влаге испаряться из поверхности.

**ОДОБРЕНИЯ**

Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 2 "CE маркировка".

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Содержание сухих веществ** Прим. 38 объемных %

**Сопротивление водянистому пару (EN 1062-1)**  $0,14 \text{ м} \leq s_d < 1,4 \text{ м}$

**Летучие органические вещества (VOC)** EU VOC допустимое значение (kat A/c): 40 г/л. VOC изделия: макс. 40 г/л.

**Практический расход** 3 - 6 м<sup>2</sup>/л

**Плотность** прим. 1,3 г/мл

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH**

- на ощупь через 30 минут  
- нанесение следующего через 2 часа  
слоя При пониженной температуре и/или высокой влажности процесс высыхания замедляется.

**Разбавитель, очистка инструментов**

Вода. Рабочие инструменты немедленно промыть теплой водой и моющим средством после работы.

**Глянец**

Матовая

**Цвета**

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

**Упаковочные размеры**

**База 1:** 0,9 L, 2,7 L, 9 L

(доступность зависит от страны)

**База 3:** 0,9 L, 2,7 L, 9 L

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. паспорт по технике безопасности.

**См. на обороте**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО****ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

**БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** С окрашиваемой поверхности удалить грязь и шелуху старой краски. Соли кальция удалить путем обработки поверхности средством BETONI-PEITTAUSLIOS (разбавить водой 1:1). После обработки моющим средством, поверхность промыть водой и дать высохнуть. Не окрашивать до тех пор, пока не прекратится стекание солей кальция. Если образование солей продолжается, например, из-за недостаточной изоляции влажности, то выполнять окраску не рекомендуется.

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЧАСТИ:** Гальванизированные элементы очистить от грязи и жира. Заржавленные участки обработать металлической щеткой и загрунтовать краской FERREX.

**Грунтовка**

До применения краску тщательно перемешать. Для получения однородной поверхности следует приготовить достаточное количество краски в одну емкость.

Чистый и твердый каменный материал загрунтовать цокольной краской SAKU. Для сильно впитывающих поверхностей краску разбавить чистой водой на 5 - 10 %.

Цокольной краской SAKU в неразбавленном виде.

**Поверхностная окраска**

Краска наносится кистью, валиком или распылителем высокого давления. Подходящее сопло безвоздушного распылителя составляет 0,017 - 0,021".

Инструменты после работы немедленно промыть. Брызги от краски и пятна вымыть немедленно до того, как краска успеет высохнуть.

**Условия нанесения**

Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть минимум +5°C. Окраску можно выполнять и при влажных условиях, при этом, время высыхания краски все же увеличится.

**Хранение**

Защищать от мороза.

**CE маркировка**

0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0016	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coatings Ingress protection (1.3) Moisture control (2.2) Increasing resistivity (8.2)	
Permeability to CO <sub>2</sub>	Requirement: s <sub>D</sub> (CO <sub>2</sub> ) > 50 m
Water vapour permeability	Class I: s <sub>D</sub> < 5 m
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system without trafficking: ≥ 1,0 (0,7) N/mm <sup>2</sup>
Dangerous substances	See safety data sheet

несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице [www.teknos.com](http://www.teknos.com) Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и системам окраски.

---



VE\_54\_Tuoteseloste.pdf